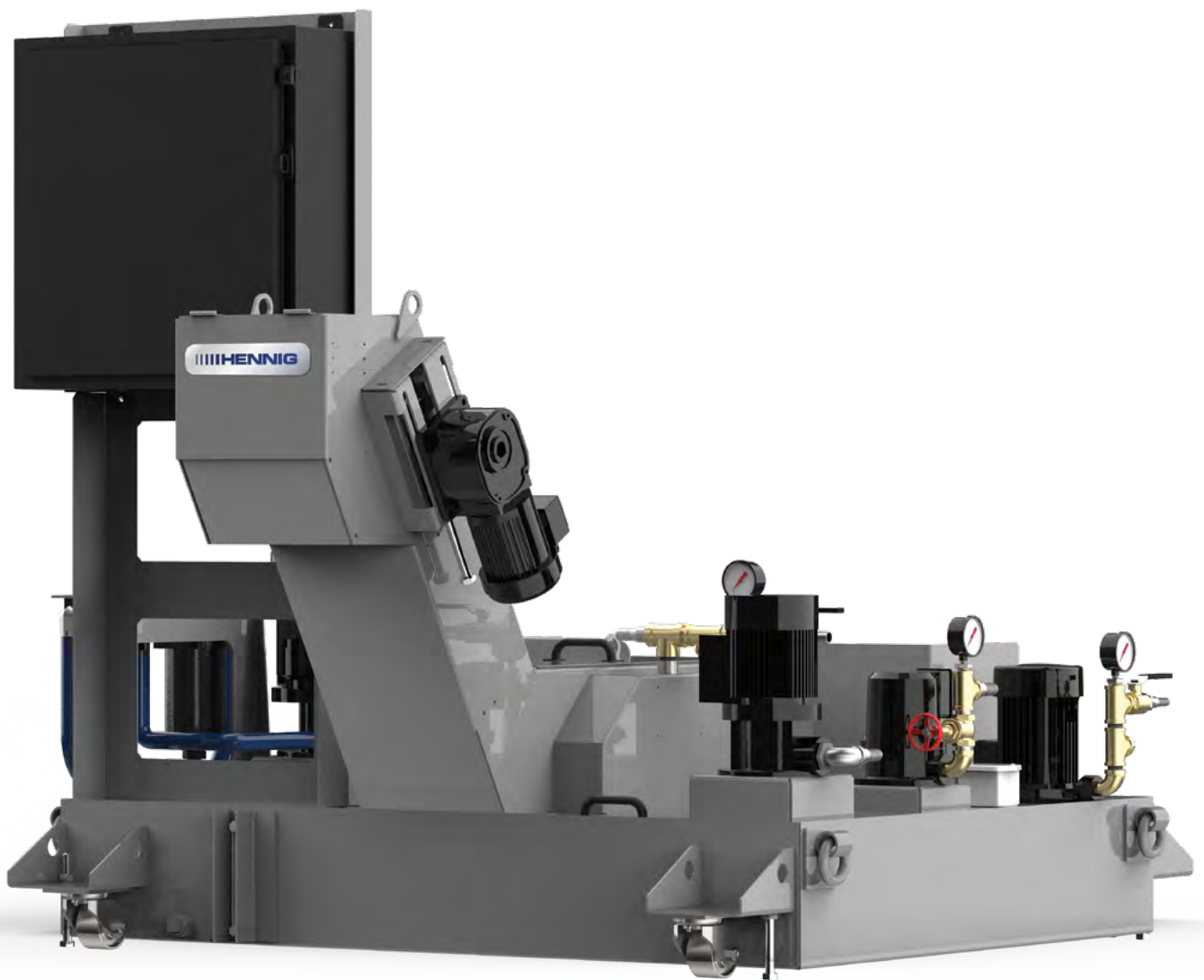


SPÄNEFÖRDERER & FILTRATION

SPÄNEFÖRDERER | SCHLÜSSELFERTIGE SPÄNEFÖRDERERANLAGEN | SPÄNEFÖRDERER-NETZWERKE
SPÄNEFÖRDERER ERSATZTEILE | KSS-FILTRATION | KSS-BEHÄLTER



||| HENNIG®

Making our customers successful.

www.hennigworldwide.com



||| HENNIG®

Making our customers successful.

Unsere Späneförderer und Filtrationssysteme setzen bei der Entfernung von Spänen und Schutt aus Kühlschmiermitteln neue Maßstäbe, was sich positiv auf die Lebensdauer und den Output von Präzisionsmaschinen auswirkt. Ergänzend verfügt Hennig über ein globales Support- und Vertriebsnetzwerk, mit Fertigungsstätten und Partnerschaften in der ganzen Welt.

Hennig forciert mit seinen weltweiten Partnern die Entwicklung neuer und innovativer Späneförderertechnologien.

So bieten wir ein komplettes Spektrum an Förderlösungen an, die jeweils für bestimmte Maschinentypen, Leistungsanforderungen und Arbeitsplatzanforderungen ausgelegt sind.

Unsere Späneförderer erfüllen selbst in anspruchsvollsten Produktionsfeldern die Erwartungen, ebenso im Hinblick auf Effizienz und Wartungsbedarf.

NEHMEN SIE KONTAKT MIT UNS AUF

STAMMSITZ NORDAMERIKA

9900 North Alpine Road
Machesney Park, IL 61115
Tel.: +1 815-636-9900
Tel.: +1 888-436-6446 (gebührenfrei)
Fax: +1 815-636-9737
info@hennig-inc.com

STAMMSITZ EUROPA

Hennig GmbH
Überrheinerstr. 5
85551 Kirchheim, Deutschland
Tel.: +49 89 96096-0
Fax: +49 89 96096-120
info@hennig-gmbh.de

Für eine vollständige Liste unserer Servicestationen und Kontaktdaten siehe Seite 23-24.



INHALTSVERZEICHNIS

3-4	ÜBERBLICK SPÄNEFÖRDERER	13-14	DISK-FILTRATION (CDF)
5-8	SPÄNEFÖRDERER	15-16	WEITERE FILTRATIONEN
9	KUNDENSPEZIFISCHE SPÄNEFÖRDERER	17-18	KSS-BEHÄLTER
10	SPÄNEFÖRDERER-NETZWERKE	19-22	ANFRAGEFORMULARE
11-12	SERVICE & ERSATZTEILE	23-24	WELTWEITES NETZWERK / KONTAKT

SPÄNEFÖRDERER



SCHARNIERBANDFÖRDERER Seite 5



KRATZERBANDFÖRDERER Seite 5



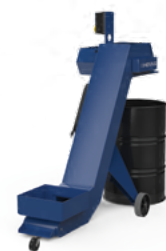
MAGNETBANDFÖRDERER Seite 6



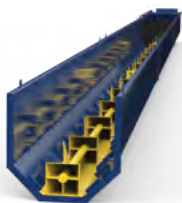
DISK FILTRATION (CDF) Seite 6



SCHNECKENFÖRDERER Seite 7



MOBILE FÖRDERER Seite 7



SCHUBSTANGENFÖRDERER Seite 8



GURT BANDFÖRDERER Seite 8



KUNDENSPEZIFISCHE / NETZWERKE
Seite 9 - 10

Merkmale

ÜBERLAST-/KLEMMSCHUTZ

VARIABLE GESCHWINDIGKEITSREGELUNG 0.8 m/min - 3.3 m/min

GEHÄUSEFARBE blau, weiß, grau, schwarz (Standard), nach Kunden-
vorgaben

NEIGUNGSWINKEL 60° / 45° (Standard), Neigungswinkel nach Kunden-
vorgaben

NIEDRIGE BAUHÖHE

Optionen

STANDARD VFD ODER SCHALTSCHRANK

ÜBERKOPF-DREHMOMENTBEGRENZER

KSS-BEHÄLTER UND FILTRATION integriert oder zusätzlich

RUTSCHEN NACH KUNDENVORGABEN

HOCHBELASTBARE GEHÄRTETE SCHIENEN UND FÜHRUNGEN


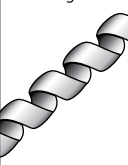


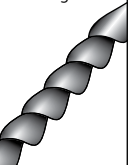

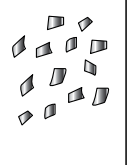
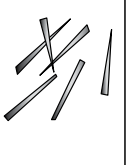



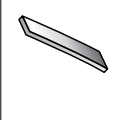





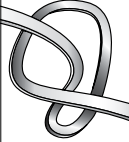



LUFTVORHANG um festklebende Späne am Auswurfende vom Band zu
entfernen

VERSCHLEISSARMER UNTERRAHMEN

VOR-ORT INSTALLATION

SCHWENKROLLEN

SPANFORMEN (*NACH ISO 3685)

1. Bandspäne	2. zyl. Wendel- späne	3. Spiralspäne	4. Schraub- späne	5. Konische Wendel sp äne	6. Bogenspäne	7. Bruchspäne	8. Nadel sp äne	9. Feinstaub	10. Schlamm	11. Kleine Teile
1.1 Lang 	2.1 Lang 	3.1 Flach 	4.1 Lang 	5.1 Lang 	6.1 verbunden 					
1.2 Kurz 	2.2 Kurz 	3.2 Konisch 	4.2 Kurz 	5.2 Kurz 	6.2 Einzel 					
1.3 Wirr 	2.3 Wirr 		4.3 Wirr 	5.3 Wirr 						

SPÄNEFÖRDERERWAHL NACH SPANFORM

SPANFORM	SCHARNIERBAND	KRATZERBAND	MAGNETBAND*	CDF	SCHNECKEN	MOBILE	SCHUBSTANGEN	GURTBAND
1.1 Bandspäne (lang)	●	●	●	●	●		●	●
1.2 Bandspäne (lang)	●	●	●	●	●	Welcher mobile	●	●
1.3 Bandspäne (wirr)	●	●	●	●	●	Späneförderer	●	●
2.1 Zyl. Wendel sp äne (lang)	●	●	●	●	●	der richtige für	●	●
2.2 Zyl. Wendel sp äne (kurz)	●	●	●	●	●	Sie ist, hängt	●	●
2.3 Zyl. Wendel sp äne (wirr)	●	●	●	●	●	von Ihrer An-	●	●
3.1 Spiralspäne (flach)	●	●	●	●	●	wendung ab.	●	●
3.2 Spiralspäne (konisch)	●	●	●	●	●		●	●
4.1 Schraub sp äne (lang)	●	●	●	●	●	Um herauszu-	●	●
4.2 Schraub sp äne (kurz)	●	●	●	●	●	finden ob	●	●
4.3 Schraub sp äne (wirr)	●	●	●	●	●	ein mobiler	●	●
5.1 Kon. Wendel sp äne (lang)	●	●	●	●	●	Förderer das	●	●
5.2 Kon. Wendel sp äne (kurz)	●	●	●	●	●	richtige für Ihre	●	●
5.3 Kon. Wendel sp äne (wirr)	●	●	●	●	●	Anwendung ist,	●	●
6.1 Bogenspäne (verbunden)	●	●	●	●	●	kontaktieren	●	●
6.2 Bogenspäne (einzeln)	●	●	●	●	●	Sie uns bitte.	●	●
7 Bruch sp äne	●	●	●	●	●		●	●
8 Nadel sp äne	●	●	●	●	●		●	●
9 Feinstaub	●	●	●	●	●		●	●
10 Schlamm	●	●	●	●	●		●	●
11 Kleine Teile	●	●	●	●	●		●	●

● gut ● kann bei bestimmten Anwendungen verwendet werden ● nicht zu empfehlen * kann nur bei eisenhaltigem Material verwendet werden

SCHARNIERBANDFÖRDERER (Glieder, Kette)

Eine bewährte Förderbandlösung für eine Vielzahl an Materialien, Spantypen und Spanlasten. Scharnierbandförderer sind die am häufigsten verwendete Förderbandart und lassen sich so umbauen, dass sich auch problematischere Abfälle, wie harte und schwere Teile, abtransportieren lassen.

Optionen

FÖRDERBANDESIGN glatt, gelocht, genoppt

FÖRDERBANDTEILUNG IN ZOLL (MM) 1.5 (38.1), 2.5 (63.0), 4.0 (101.6), 6.0 (152.4)

MITNEHMER gezahnt, flach, u-förmig, nach Kundenvorgaben

INTEGRIERTER KSS-BEHÄLTER

KSS-FILTRATION

BELASTBARE AUFPRALLPLATTEN für schweren Schrott oder schwere Teile

ZYLINDERABDECKUNG für gebündelte Späne

SCHARNIERBAUSATZ Service / Ersatzteile (siehe Seiten 11-12)



KRATZERBANDFÖRDERER

Eine ideale Lösung für feine Späne: Der Kratzerbandförderer lässt sich in Gegenrichtung bewegen, sammelt dabei Späne ein und zieht diese die Neigung hinauf bis zum Auswurfende. Standard-Schaufeln auf Kratzerbandförderern können mittels Abstreifern an die Anwendung angepasst werden.

Optionen

KRATZERLEISTEN Standardwinkel oder Winkel nach Kundenvorgaben

ABSTREIFER

INTEGRIERTER KSS-BEHÄLTER

KSS-FILTRATION

MASSIVER TROMMELMAGNET für schwebende eisenhaltige Späne bei der Verwendung von Kühlschmiermitteln

VERSCHLEISSARME KONSTRUKTION mit gehärteten Schienen und Führungen / Boden

ABSTREIFERSET Service / Ersatzteile (siehe Seite 11-12)



MAGNETBANDFÖRDERER

Magnetbandförderer spielen beim Späne-Management eine wichtige Rolle. Sie eignen sich für Anwendungen mit eisenhaltigen Materialien, bei denen kleine und feinste Späne entstehen.

Optionen

KSS-BEHÄLTER

HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT



DISK FILTRATION (CDF)

Mittels unserer patentierten Disk-Filtration (CDF) wird eine hohe Filtrations-effizienz erzielt. Durch das von Hennig entwickelte innovative Scheiben-design wird das Kühlschmiermittel direkt in den KSS-Behälter geleitet. Disk-Filtration eignet sich für eine Vielzahl an wasser- oder ölgemischten Materialien - bis zu einer Nennfilterfeinheit von 25 µm.

Optionen

MASSIVE ROTIERENDE MAGNETTROMMEL

zur Abscheidung von Gusseisenschlamm/Feinstaub, Späne

SPÄNEFÖRDERERTYP Scharnierband- oder Kratzerbandförderer

GRÖSSE DER FILTERDISK 10", 12", 16"

EINZELNE ODER MEHRERE FILTERDISKS

je nach KSS-Durchsatz

Siehe Seite 13-14 für weitere Informationen.

Für weitere Filtrationsmöglichkeiten, siehe Seite 15-16.



SCHNECKENFÖRDERER

Die ideale Lösung bei begrenzten Platzverhältnissen.

Der Schneckenförderer lässt sich entweder in der Werkzeugmaschine oder direkt auf dem Boden montieren. Es ist möglich, einen mobilen Späneförderer vorzusehen, der sich frei in der Werkstatt bewegen lässt und bei der Spanabfuhr bei in Massenproduktionen zur Systembeschickung eingesetzten Schneckenförderern hilft.



Optionen

DREHMOMENTBEGRENZER

INSTALLATION in der Förderschnecke oder direkt auf dem Maschinenrahmen

FÖRDERSCHNECKE mit oder ohne Welle

MOBILER SPÄNEFÖRDERER Details siehe unten

MOBILE FÖRDERER

Ein mobiler Späneförderer bietet dem Maschinenbediener eine komfortable Möglichkeit, Späne in Container zu entsorgen. Dies reduziert die Reinigungszeit und schont Ihren Rücken.

Der tragbare Förderer kann für die turnusmäßige Reinigung mehrerer Maschinen verwendet werden oder fest für eine beliebige Maschine (auch bei großen Spänemengen) eingesetzt werden.

Positionieren Sie den Förderer einfach unter dem Späneschacht eines Schneckenförderers und schließen ihn an.

Kühlmittel das sich im Förderer ansammelt, wird von den Spänen mit abgeführt, so dass dieser nicht entleert werden muss.



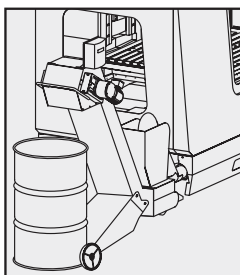
Optionen

EINSTELLBARER SPÄNETRICHTER

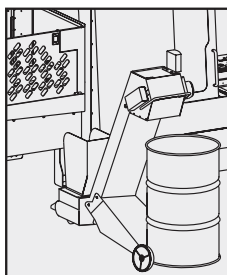
Die Öffnung des Spänebehälters kann in Richtung des Heckteils, nach rechts oder links positioniert werden, indem die vier Bolzen die den Trichter fixieren, herausgedreht und entfernt werden.

Schwenken Sie ihn einfach in die gewünschte Position und verschrauben ihn wieder.

Mögliche einstellbare Positionen des Spänetrichters



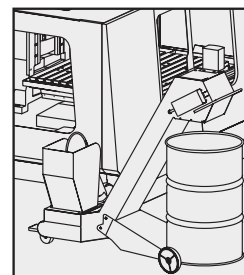
A. In Richtung des Heckteils



B. Seitlich



C. Nach Links



D. Nach Rechts

SCHUBSTANGENFÖRDERER

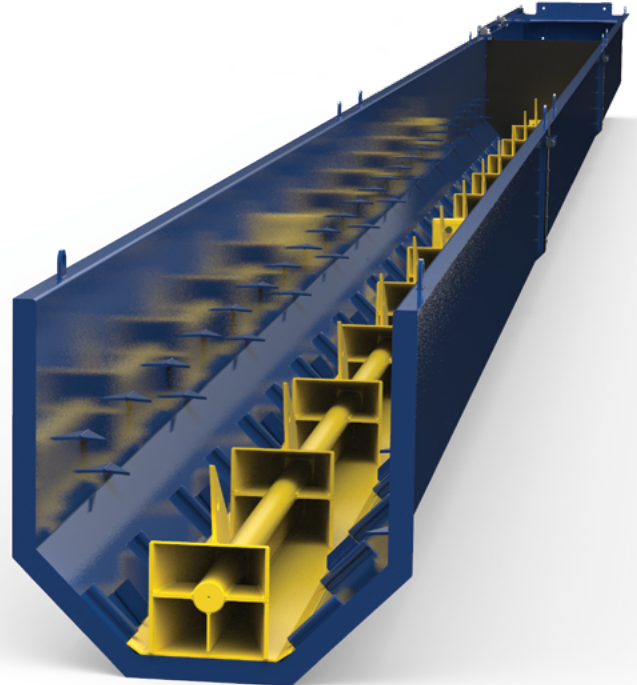
Wird verwendet, um alle möglichen in großen Mengen produzierten Feinstäube und Späne zu transportieren. Der Schubstangenförderer lässt sich je nach Anwendung auf oder unter dem Fußboden montieren.

Dieses System ist besonders geeignet für Fertigungsstätten mit mehreren Förderern (Fördernetzwerk), da hier jeder Späneförderer in das Push-Pull-Stangensystem einleiten kann.

Optionen

VORFILTRATIONSGITTER für die KSS-Abführung

VERSCHLEISSPLATTE mit gehärtetem Unterrahmen



GURT BANDFÖRDERER

Die universale Transportlösung für Anwendungen ohne Flüssigkeiten.

Mit dem Gurtbandförderer lassen sich Teile und Schrott aus Metall, Kunststoff und Pappe bis zu einem Gewicht von 15 kg/Meter befördern.

Er wird eingesetzt, wenn sich die Extraktion schwierig gestaltet (Druckverformungsteile, Stanzschrott und Schnittabfall) oder ein Höhenunterschied zu überwinden ist. Das Transportband des Förderers ist öl- und fettbeständig.

Optionen

PVC- ODER PUR-BAND für Betriebstemperaturen bis 80° C

SPEZIALBAND FÜR HOHE BETRIEBSTEMPERATUREN
von mehr als 80° C

MIT ODER OHNE MITNEHMER

ÖL- / FETTBESTÄNDIGE BÄNDER

INTEGRIERTER ANTRIEBSMECHANISMUS

ABSTREIFER



KUNDENSPEZIFISCH ANGEPASST & KOMPLETTLÖSUNGEN

Besondere Arbeitsumgebungen. Spezielle Maschinenkonfiguration. Wechselnde Spänemengen. Dies sind nur einige der besonderen Anforderungen, die auf die Notwendigkeit einer individuellen Späneförderer-Lösung hinweisen. Hennig-Techniker entwickeln Lösungen um alle diese Anforderungen zu erfüllen.

Für nahezu jeden Anwendungsfall - z. B. die Entfernung von Staub und Gas während einer Trockenbearbeitung (Abb. unten) oder den Abtransport von Teilen und Abfällen (Abb. rechts).

Wenn für Ihr Fördersystem eine Einbindung in Maschinenregler oder eine stärkere Automation als bei unserem Standardsteuersystem nötig ist, können wir für Sie eine maßgeschneiderte Lösung entwickeln. Wenn Sie Ihre Späne zusätzlich brechen oder aufbereiten wollen, können wir auch hierfür die benötigte Technik bereitstellen.



Optionen

ABSAUGVORRICHTUNG für Rauch und Staub

SPÄNEBRECHER

SPÄNEZENTRIFUGE

SCHWENKBARE RUTSCHE manuell oder automatisch betreiben

VERSCHLEISSPLATTE mit gehärteten Schienen und Führung/
Boden

SPANVERDICHTER

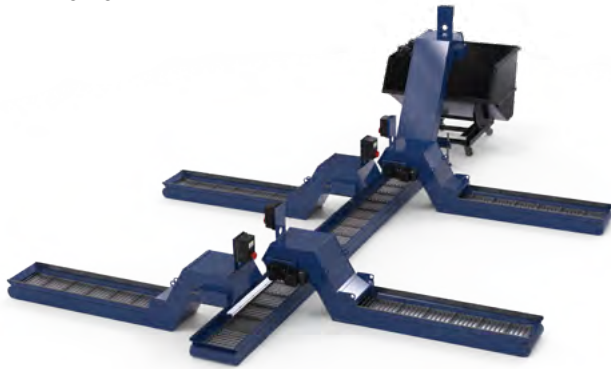
FILTERANLAGE



SPÄNEFÖRDERER-NETZWERKE

Vollautomatisieren Sie die Abfallentsorgung Ihrer Anlage mit integrierten Kühlmittel tanks und einem Späneförderer - Netzwerk.

Speziell Großserienhersteller können mit den integrierten Systemen von Hennig das Entfernen der Späne an Ihren Werkzeugmaschinen in der Fertigung automatisieren. Dies reduziert die erforderliche Zeit für die Entsorgung von Spänen und erhöht somit die Fertigungszeiten.



RECHTS

Integriertes Späneförderersystem. Kleinere Förderer bringen das Material von den Bearbeitungszentren zum Hauptaustragspäneförderer. So lassen sich Späne aus mehreren Maschinen effizient entfernen.

UNTEN LINKS

Einstellbare Spanrutschen lassen sich in verschiedenen Auswurf winkeln positionieren.

UNTEN RECHTS

Späneförderer bringen Späne von mehreren Bearbeitungszentren zu einem integrierten Späneförderer. So lassen sich Späne leicht und effizient entfernen.



SERVICE & ERSATZTEILE

Für den Fall, dass Ihr Späneförderer gewartet oder repariert werden muss, verfügen wir über die nötigen Teile und das erforderliche Fachpersonal, um beschädigte oder verschlissene Bauteile zu reparieren bzw. auszutauschen. So ist Ihre Anlage im Nu wieder einsatzbereit.

Förderbänder, Antriebsmotoren und andere Teile können Schaden nehmen, verschleiben oder einfach veralten. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung, bevor Sie in ein völlig neues System investieren. Vielleicht sind wir in der Lage, die bestehende Anlage zu reparieren.

SPÄNEFÖRDERERTEILE		BANDAUSTAUSCH/KITS	
1 Vorderer Kettenschutz	11 Lagerdeckel	25 Scharnierband (für Komplettaustausch)	
2 Drehmomentbegrenzer-Baugruppe	12 Antriebskette	17 Scharnierplatten-Satz (Standard)	
3 Innerer Kettenschutz	13 Abklippbarer Deckel	18 Scharnierplatten-Satz (mit einfachem Mitnehmer)	
4 Spannkopflager	14 Kettenrad des Getriebemotors	19 Scharnierplatten-Satz (mit gezahntem Mitnehmer)	
5 Band-Kettenrad/Ritzel	15 Getriebemotor	26 Kratzerband (für Komplettaustausch)	
6 Innerer Kettenschutz links	16 Einstellbare Halterungen	27 Kratzerplatten-Satz	
7 Innerer Kettenschutz rechts	20 Rücklaufachse (wenn im Original ausgeliefert)		
8 Drehkraft-Begrenzungsstift/ Direktantriebsstift	21 Motorträgerplatte		
9 Kettenradstift	22 Steuerkasten		
10 Antriebswelle	23 Motorabdeckung		
	24 Transportrollen-Satz (Option)		

Um Ersatzteile zu bestellen, nennen Sie uns bitte nur die Hennig-Nummer, Seriennummer oder Kunden-Referenznummer die Sie dem Typenschild entnehmen können (normalerweise finden Sie dies an der Seite des Auswurfkopfes) und die benötigten Komponenten aus der obenstehenden Liste, die benötigt werden.

Für die erforderlichen Seriennummern beachten Sie bitte dieses Typenschild auf ihrem Späneförderer



BANDAUSTAUSCH / KITS

Scharnierband



Kratzerband



KETTENANTRIEB AM KOPF



DIREKTANTRIEB



DISK FILTRATION (CDF)

KSS-MANAGEMENT. VEREINFACHT.

Mittels unserer patentierten Disk-Filtration (Chip Disk Filtration, CDF) wird eine hohe Filtrationseffizienz erzielt. Durch das von Hennig entwickelte innovative Scheibendesign wird das Kühlschmiermittel direkt in den KSS-Behälter geleitet. CDF eignet sich für eine Vielzahl an - wasser- oder ölgemischten Materialien - bis zu einer Nennfilterfeinheit von 25 µm.

Dieser von Hennig entwickelte Ansatz für die Spanabfuhr ist erschwinglich, vielseitig und patentgeschützt. Es ist das einfachste Verfahren, das derzeit auf dem Markt für die KSS-Filtration erhältlich ist. Das CDF-System von Hennig besitzt ein einfaches Design und kann mit einem Kratzerbandförderer oder Scharnierbandförderer kombiniert werden.

GUSSEISENFILTRATION. LEICHT GEMACHT.

Gusseisenanwendungen gelten als besonders anspruchsvoll. Durch Hinzufügung einer massiven rotierenden Magnettrommel lässt sich die Entfernung von schwebenden Spänen, Feinstaub und Schlamm noch effizienter gestalten.

EIN-BAND-SYSTEM FÜR ALLE SPANARTEN

Im Gegensatz zu vielen Nylon-Netztrommelsystemen sind für das CDF-Verfahren keine zwei Förderbandsysteme erforderlich, um spiralförmige Späne zu verarbeiten. Zudem lässt es sich mit Scharnierband- und Kratzerbandförderern kombinieren.

DAUERSELBSTREINIGUNGSBETRIEB

Sprüht kontinuierlich Kühlschmiermittel auf Filtermedien aus Edelstahl und entfernt so feine Späne. Dabei wird keine externe Druckluft- oder Dampfquelle benötigt.

PATENTIERTES DISK-FILTRATIONSVERFAHREN

Durch das von Hennig entwickelte innovative Design wird das Kühlschmiermittel direkt in den KSS-Behälter geleitet. CDF eignet sich für eine Vielzahl an wasser- oder ölgemischten Materialien.

FILTERMEDIEN AUS EDELSTAHL

Können vorübergehend oder dauerhaft hohe Spanlasten mit einer Nenngröße von 25-120 µm verarbeiten, was bei einem Nylon-Netztrommelsystem problematisch werden könnte.

Optionen

SPÄNEFÖRDERERTYP mit Scharnierband- oder Kratzerbandförderern verwendbar

GRÖSSE DER FILTERDISK 10" (254mm), 12" (305mm), 16" (406 mm)

EINZELNE ODER MEHRERE FILTERDISKS je nach KSS-Durchsatz

MASSIVE ROTIERENDE MAGNETTROMMEL zur Abscheidung von Gusseisenschlamm/Feinstaub, Späne

KARTUSCHEN - ODER ZYKLONFILTER für Filtration bis 1 µm

LUFTVORHANG um festklebende Späne vom Band zu entfernen

SCHLAMMBEHÄLTER für die einfache Entsorgung von Schlamm/Schleifstaub

Merkmale

1 HAUPT-KSS-PUMPE

2 HOCHDRUCKPUMPE 300-1000 PSI (21-69 Bar)

3 CDF-RÜCKSPÜLPUMPE

4 DISK-ZUGANGSDECKEL

5 KSS-BEHÄLTER

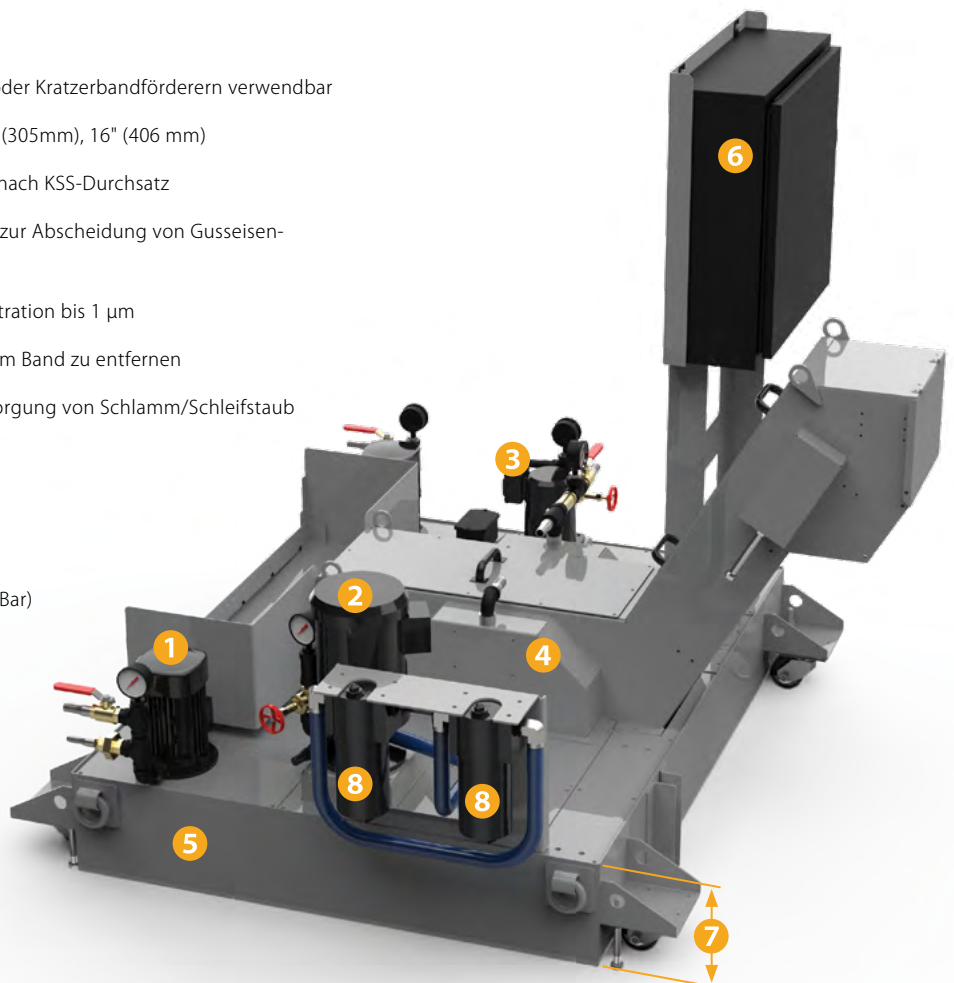
6 SCHALKASTEN

Abbildung mit HMI Kontrolle

7 NIEDRIGE ZULAUFHÖHE

8 ZUSÄTZLICHE FILTRATION

siehe Seite 15-16 für Filtration



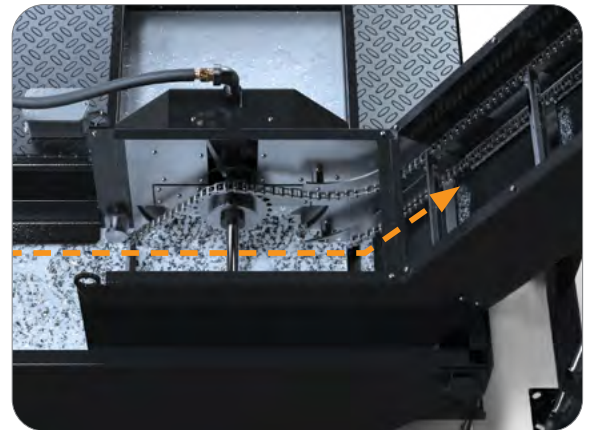
FUNKTIONSWEISE

1 ENTFERNUNG VON GROBEN SPÄNEN

MIT SCHARNIERBAND- ODER KRATZERBANDFÖRDERER

Das Förderband (Scharnierband- oder Kratzerband) sammelt größere Späne und Partikel ein, um diese in einen Spanbehälter auszuwerfen.

Dadurch, dass die größeren Späne bereits vor der Filterdisk entfernt werden, ist sichergestellt, dass diese nicht aneinander kleben und das System verstopfen. Das ermöglicht eine äußerst effiziente Feinpartikelfiltration.



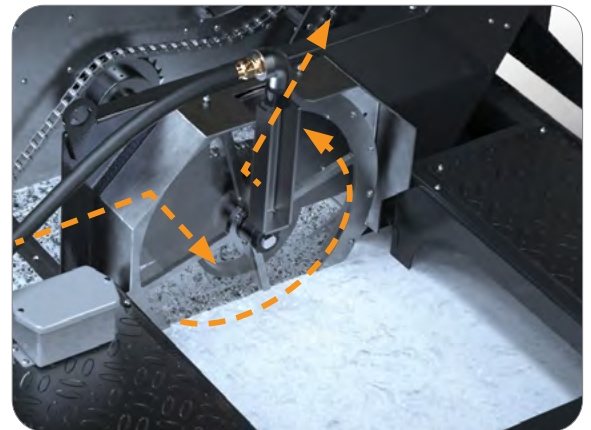
2 FEINPARTIKELFILTRATION

FILTERNDES KÜHLSCHMIERMITTEL

Kleine Partikel, die auf das Förderband gelangen, vermischen sich auf natürliche Weise mit dem Kühlschmiermittel, das in Richtung des Diskfilters fließt. In diesem werden Partikel bis zu einer Größe von 25 µm abgeschieden und das gereinigte Kühlschmiermittel fließt zurück in den KSS-Behälter.

ENTFERNUNG VON PARTIKELN

Die abgeschiedenen Partikel rotieren mit dem Diskfilter und werden aus dem Kühlschmiermittel herausgehoben und in Richtung der Rückspüleinsrichtung geleitet. Dort werden die Partikel mit einem Rückspülspray auf das Förderband gebracht und gemeinsam mit den größeren Spänen entfernt.



3 GUSSEISEN-MIKROFILTRATION

ABSCHIEDUNG UND ABTRANSPORT VON FEINEN GUSSEISENSPÄNEN

Durch Hinzufügung einer massiven rotierenden Magnettrommel können feine Gusseisenspäne abgeschieden und aus dem Kühlschmiermittel entfernt werden.

Wurden genügend Partikel auf der Magnettrommel gesammelt, so dass ein schwerer Schlamm entsteht, fällt dieser auf das geneigte Trockenband und wird gemeinsam mit den größeren Spänen und Partikeln, die auf dem Diskfilter im Spanbehälter gesammelt wurden, ausgetragen.



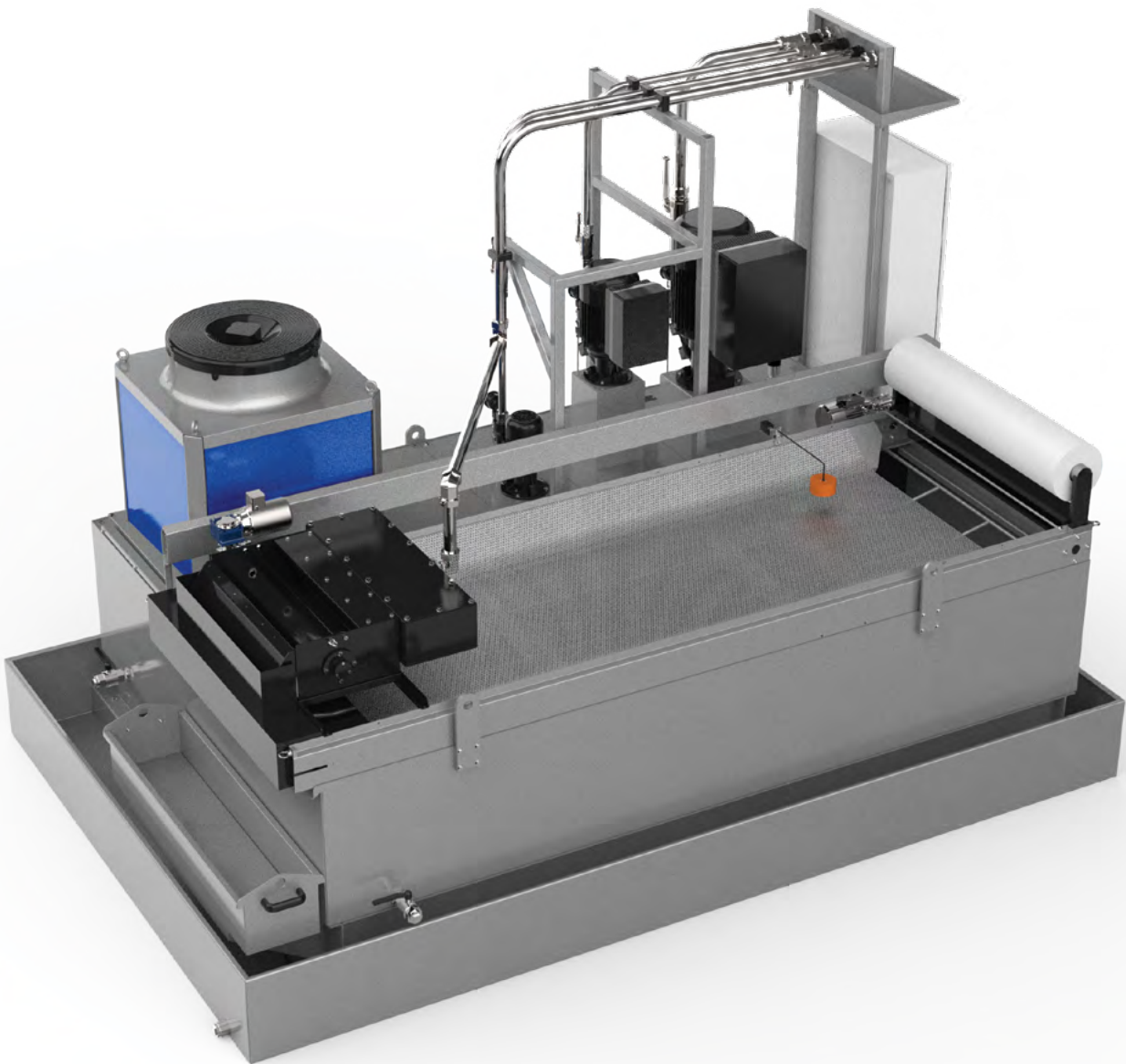
Magnettrommel zur Abscheidung von feinen Gusseisenspänen

PAPIERFILTRATION

Papierfiltrationssysteme wurden entwickelt um verschiedene Arten von Flüssigkeiten zu reinigen (Wasser, Emulsionen, von Feststoffpartikeln verunreinigte wässrige Lösungen).

Diese Filter werden auch in anderen Branchen als in der Werkzeugmaschinenindustrie eingesetzt (Chemie, Lebensmittel, Malerei, Petrochemie, Glas, Industriewaschmaschinen).

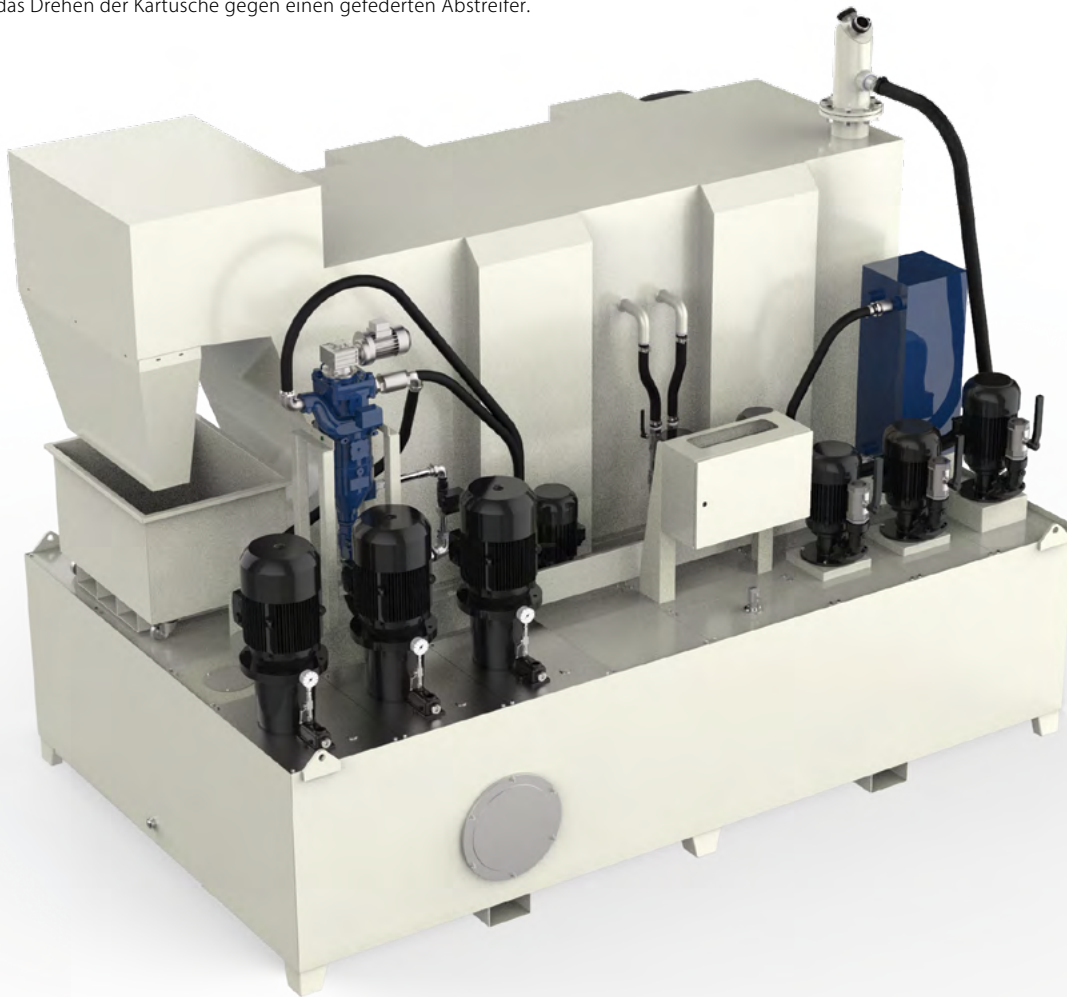
Es gibt verschiedene Filtrationstypen mit Leistungen von 30 bis 400l/min. für emulgierbares Öl bzw. von 15 bis 200 l/min. für Öl.



TROMMELFILTER

Automatische Metallkantenspalt-Filter für alle Anwendungen, bei denen zähflüssige Flüssigkeiten und Pasten gefiltert und homogenisiert werden sollen.

Diese kompakten Zumisch-Filterssysteme können für die halb - oder vollautomatische Reinigung entwickelt werden. Das System reinigt sich durch das Drehen der Kartusche gegen einen gefederten Abstreifer.



METALLKANTENSPALTFILTER

Automatische Metallkantenspaltfilter eignen sich für alle Anwendungen, bei denen Flüssigkeiten oder Pasten mit niedriger oder hoher Viskosität gefiltert und homogenisiert werden müssen.

Diese kompakten Inline-Filterssysteme können für die halb- oder vollautomatische Reinigung konzipiert werden. Das System wird gereinigt, indem die Kartusche gegen einen federbetätigten Abstreifer gedreht wird.



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN. NACH KUNDENWUNSCH.

Mithilfe integrierter oder zusätzlicher Behälter wird das Kühlschmiermittel schnell während des Verarbeitungsprozesses gereinigt und aufbereitet. Dadurch kommt es zu weniger Betriebsunterbrechungen und Stillstandszeiten.

Dank der abnehmbaren Deckel kann die Wartung schneller und einfacher erfolgen, da der Zugriff auf das Innere des Behälters erleichtert wird.

Füllstandsmesser gehören zur Standardausrüstung und auch Leitbleche, Spannkörbe und abnehmbare Filtersiebe können hinzugefügt werden.

Optionen

LEITBLECHE / SPANKÖRBE / FILTERSIEBE

KARTUSCHEN- UND / ODER ZYKLONFILTER

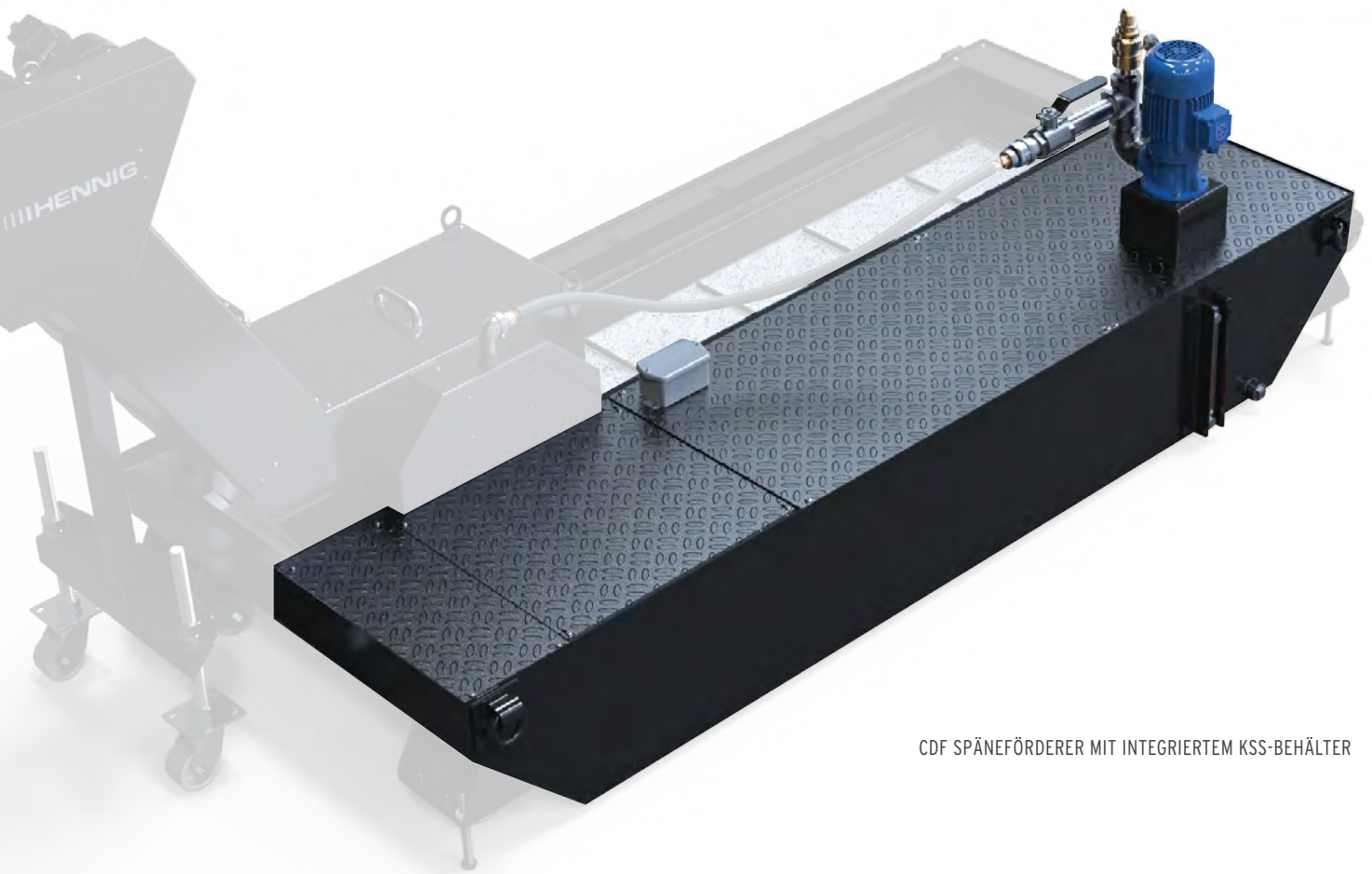
SCHWIMMERSCHALTER

ÖLSKIMMER

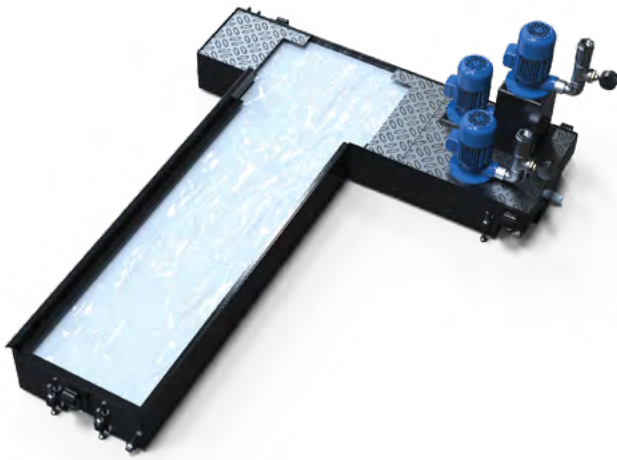
KSS-PUMPEN

G/MIN (dm³/h) ODER PSI-ANFORDERUNGEN NACH KUNDENWUNSCH

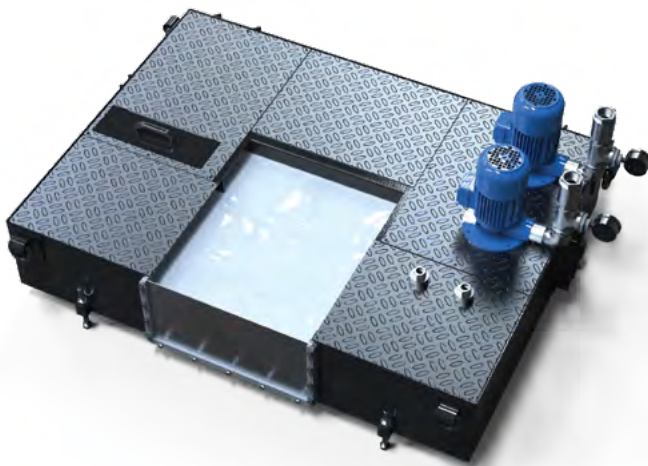
INTEGRIERTE REGLER FÜR DIE PUMPEN-/FILTERAUTOMATION



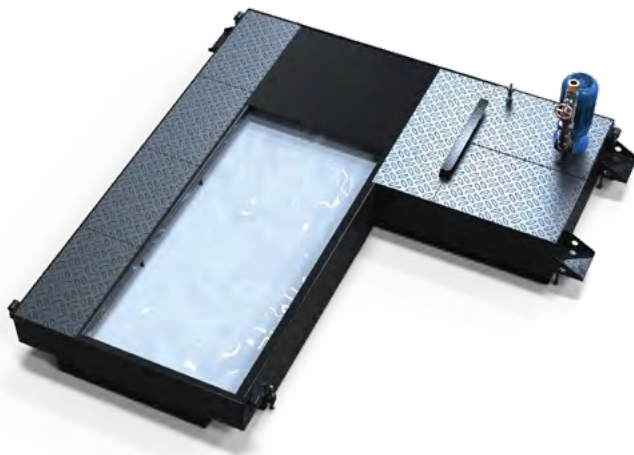
CDF SPÄNEFÖRDERER MIT INTEGRIERTEM KSS-BEHÄLTER



T-förmiger, zusätzlicher KSS-Behälter



Quadratischer, zusätzlicher KSS-Behälter



L-förmiger, zusätzlicher KSS-Behälter

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-mail oder Fax an eine Niederlassung Ihrer Wahl. Siehe Seite 23-24 für Kontaktinformationen.

www.hennigworldwide.com

UNTERNEHMEN (vollständige Adresse)

Name _____
 Funktion _____
 E-mail _____
 Telefon _____ Fax _____ Datum ____/____/____

VORHANDENER SPÄNEFÖRDERER (Wenn Ihnen die Teilenummer des Förderbandes vorliegt, können Sie die unteren Abschnitte ignorieren)

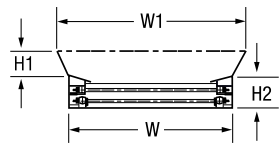
Marke Hennig Enomoto Sermeto Cobsen Andere _____
 Teilernr. _____ Seriennr. _____
 Förderbandtyp Scharnierband (glatt gelocht genoppt) Kratzerband Magnetband

ANGABEN ZUR MASCHINE

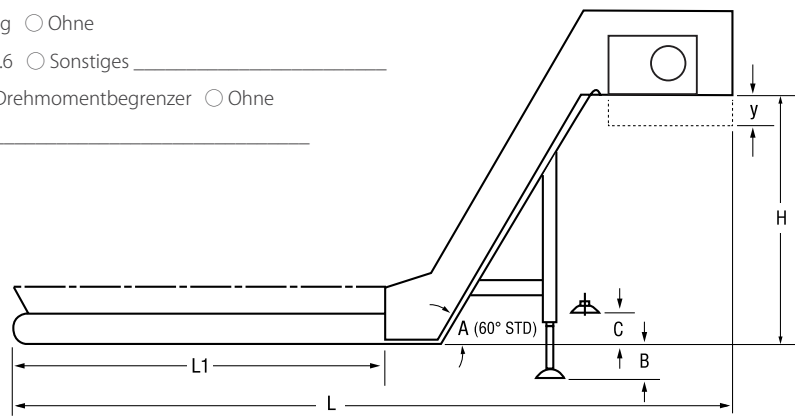
Marke _____ Modell _____ **Verfügbare Daten** Fotos Zeichnungen
 Typ Drehbank Fräsmaschine Bohrmaschine Gewindebohrer Sonstiges _____ **Spanvolumen** _____ dm³/h
 Spindelleistung _____ kW **Stromversorgung V, Hz** _____
 Spanmaterial Weichstahl Hartstahl Edelstahl Messing/Kupfer Guss Aluminium Aluminiumlegierung Sonstiges _____
 Spanart feine Späne gebrochene Späne große gebrochene Späne lange wirre Späne dichte wirre Späne Sonstiges _____

TECHNISCHE DATEN DES SPÄNEFÖRDERERS

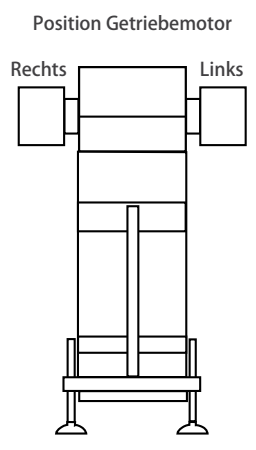
Aufnahmelänge L1 _____ mm **Installation** Auf dem Boden In der Maschine Innentank In der Grube
 Gesamtlänge L _____ mm **Lage des Getriebemotors** Links Rechts
 Auswurfhöhe H _____ mm **Stromanschluss** V _____ Ph _____ Hz _____
 Max. Aussenbreite W _____ mm **Schaltkasten** Ja Nein
 Steigwinkel (45°, 60°) A _____ deg. Variable Geschwindigkeit (standard) 3 Tasten (fwd, rev, e-stop) Auto/Manuell Wahlschalter
 Breite Abwurfschacht W1 _____ mm Netzstecker (wenn ja, bitte unten angeben) _____
 Höhe Abwurfschacht H1 _____ mm **Lage des Schaltkastens** Links Rechts Eigenständig
 Höhe Rahmen H2 _____ mm **Farbe (pulverbeschichtet)** RAL _____ Sonstiges _____
 Höhe Abwurfschacht y _____ mm
 Breite des Förderbandes B _____ mm
 Fußposition (Zutreffendes auswählen) B C _____ mm
 Schwenkrollen Ja Nein
 KSS-Behälter notwendig Ja Nein
 KSS-Durchsatz _____ L/min (Gesamtmaschine)
 Kühlnuten Links Rechts Beidseitig Ohne
 Bandgeschwindigkeit (m/min) 2.2 1.6 Sonstiges _____
 Überlastschutz Stromsensor Mech. Drehmomentbegrenzer Ohne
 Sonstiges _____



Einlass Querschnitt



Seitenansicht rechts



Vorderansicht

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-mail oder Fax an eine Niederlassung Ihrer Wahl. Siehe Seite 23-24 für Kontaktinformationen.

www.hennigworldwide.com

UNTERNEHMEN (vollständige Adresse)

Name _____
 Funktion _____
 E-mail _____
 Telefon _____ Fax _____ Datum ____/____/____

VORHANDENER SPÄNEFÖRDERER (Wenn Ihnen die Teilenummer des Förderbandes vorliegt, können Sie die unteren Abschnitte ignorieren)

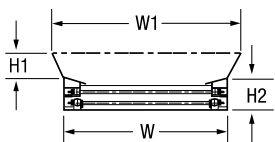
Marke Hennig Enomoto Sermeto Cobsen Andere _____
 Teilennr. _____ Seriennr. _____
 Förderbandtyp Scharnierband (glatt gelocht genoppt) Kratzerband Magnetband

ANGABEN ZUR MASCHINE

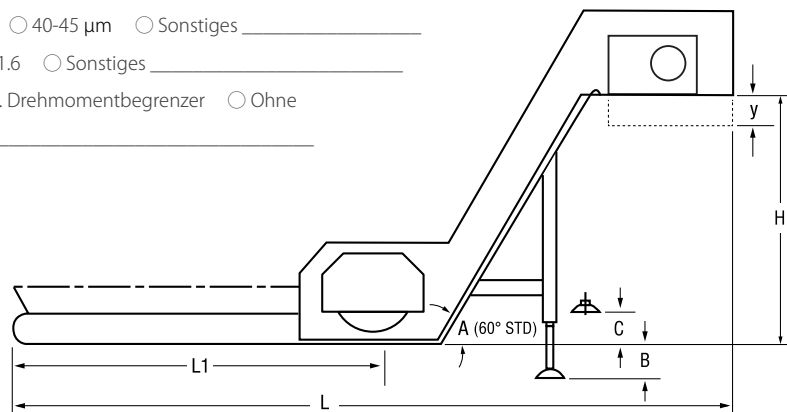
Marke _____ Modell _____ Verfügbare Daten Fotos Zeichnungen
 Typ Drehbank Fräsmaschine Bohrmaschine Gewindebohrer Sonstiges _____ Spanvolumen _____ dm³/h
 Spindelleistung _____ kW Stromversorgung V, Hz _____
 Spanmaterial Weichstahl Hartstahl Edelstahl Messing/Kupfer Guss Aluminium Aluminiumlegierung Sonstiges _____
 Spanart feine Späne gebrochene Späne große gebrochene Späne lange wirre Späne dichte wirre Späne Sonstiges _____

TECHNISCHE DATEN DES SPÄNEFÖRDERERS

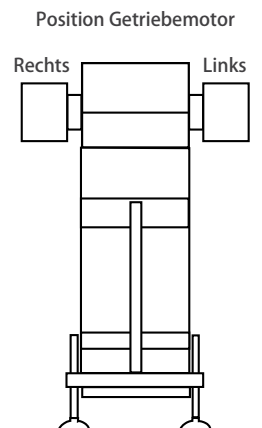
Aufnahmelänge L1 _____ mm Installation Auf dem Boden In der Maschine Innentank In der Grube
 Gesamtlänge L _____ mm Lage des Getriebemotors Links Rechts
 Auswurfhöhe H _____ mm Stromanschluss V _____ Ph _____ Hz _____
 Max. Aussenbreite W _____ mm Schaltkasten Ja Nein
 Steigwinkel (45°, 60°) A _____ deg. Variable Geschwindigkeit (standard) 3 Tasten (fwd, rev, e-stop) Auto/Manuell Wahlschalter
 Breite Abwurfschacht W1 _____ mm Netzstecker (wenn ja, bitte unten angeben) _____
 Höhe Abwurfschacht H1 _____ mm Lage des Schaltkastens Links Rechts Eigenständig
 Höhe Rahmen H2 _____ mm Farbe (pulverbeschichtet) RAL _____ Sonstiges _____
 Höhe Abwurfschacht y _____ mm
 Breite des Förderbandes B _____ mm
 Fußposition (Zutreffendes auswählen) B C _____ mm
 Schwenkrollen Ja Nein
 KSS-Behälter notwendig _____ L/min (Gesamtmaschine)
 KSS-Typ wassergemischt synthetisch ölgemischt _____ SSU Sonstiges _____
 Filterfeinheit 25-30 µm 35-40 µm 40-45 µm Sonstiges _____
 Bandgeschwindigkeit m/min) 2.2 1.6 Sonstiges _____
 Überlastschutz Stromsensor Mech. Drehmomentbegrenzer Ohne
 Sonstiges _____



Einlass Querschnitt



Seitenansicht rechts



Vorderansicht

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-mail oder Fax an eine Niederlassung Ihrer Wahl. Siehe Seite 23-24 für Kontaktinformationen.

UNTERNEHMEN (vollständige Adresse)

Name _____

Funktion _____

E-mail _____

Telefon _____ Fax _____ Datum ____/____/____

ANGABEN ZUR MASCHINE

Marke _____ Modell _____ **Verfügbare Daten** Fotos Zeichnungen

Typ Drehbank Fräsmaschine Bohrmaschine Gewindebohrer Sonstiges _____ **Spanvolumen** _____ dm³/h

TECHNISCHE DATEN SCHNECKENFÖRDERER

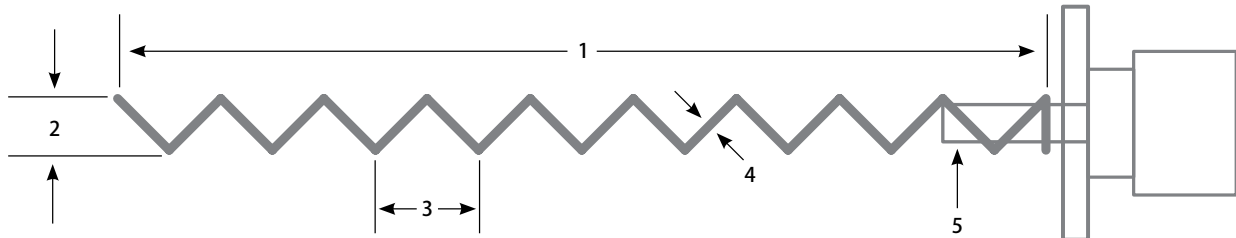
Gesamtlänge 1 _____ mm **Weitere Informationen** _____

Außendurchmesser der Spirale 2 _____ mm _____

Teilung 3 _____ mm _____

Dicke der Spirale 4 _____ mm _____

Durchmesser der Antriebswelle 5 _____ mm _____



BEFESTIGUNGSOPTIONEN



A (Innenliegende Nabe an Antriebswelle gebohrt, gesichert mit Bolzen oder Schrauben)



B (Gleitverbindung die fest auf Antriebswelle sitzt, verbunden mit einem Stift)



C (Kombination von A und B)



D (Nur Spirale, direkt auf die Antriebswelle geschweißt)

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-mail oder Fax an eine Niederlassung Ihrer Wahl. Siehe Seite 23-24 für Kontaktinformationen.

UNTERNEHMEN (vollständige Adresse)

Name _____
 Funktion _____
 E-mail _____
 Telefon _____ Fax _____ Datum ____/____/____

ANGABEN ZUR MASCHINE

Marke _____ Modell _____ **Verfügbare Daten** Fotos Zeichnungen
 Typ Drehbank Fräsmaschine Bohrmaschine Gewindebohrer Sonstiges _____ **Spannvolumen** _____ dm³/h

TECHNISCHE DATEN KSS-BEHÄLTER

Form des Behälters Quadratisch/Rechteckig L-Förmig T-Förmig
 Sonstiges _____

Kapazität des Behälters L _____ mm W _____ mm
 L1 _____ mm W1 _____ mm
 L2 _____ mm H _____ mm

Schwimmerschalter Oberer Füllstand Unterer Füllstand Ohne

Ölskimmer Ja Nein

KSS-Kapazität _____ Liter

KSS-Durchsatz _____ l/min (Gesamtmaschine)

Zusätzliche Optionen _____

Einbaustelle Auf dem Boden In der Grube Sonstiges _____

Optionen Schwenkrolle Nivellierfüße Inspektionsdeckel
 Abnehmbare(s) Filtersieb(e) Sonstiges _____

Farbe (pulverbeschichtet) _____

Pumpe 1 Ohne Modell _____

• Abflußmenge _____ Druck _____ Spannung _____

Pumpe 2 Ohne Modell _____

• Abflußmenge _____ Druck _____ Spannung _____

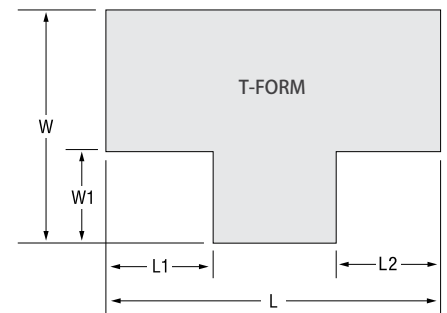
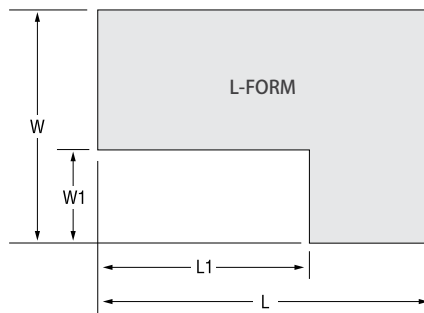
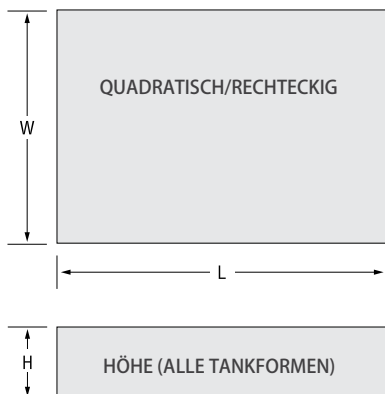
Pumpe 3 Ohne Modell _____

• Abflußmenge _____ Druck _____ Spannung _____

Filter Einzelner Gewebefilter Doppelter Gewebefilter Zyklonfilter

Benötigte Filtereinheit _____ µm

Zusätzliche Informationen _____



||| HENNIG®

Making our customers successful.

● Stammsitz / Produktion / Vertrieb / Servicestation

● Produktion / Vertrieb / Servicestation

● Produktion / Vertrieb

● Vertriebspartner

● Servicestation

1 Hennig, Inc. (Stammsitz Nordamerika)

9900 North Alpine Road
Machesney Park, IL 61115
Telefon: + 01 815-636-9900
Fax: + 01 815-636-9737
info@hennig-inc.com

2 Hennig, Inc. Oklahoma Service Center

900395 S. 3420 Road
Chandler, OK 74834
Telefon: + 01 405-258-6702
Fax: + 01 405-258-9971
info@hennig-inc.com

3 Hennig, Inc. Michigan Service Center

11879 Brookfield Road
Livonia, MI 48150
Telefon: + 01 734-523-8274
Fax: + 01 855-427-1549
info@hennig-inc.com

4 Hennig, Inc. Ohio Service Center

11431 Williamson Road
Blue Ash, OH 45241
Telefon: + 01 513-247-0838
Fax: + 01 513-247-0840
info@hennig-inc.com

5 Hennig, Inc. N. Carolina Service Center

8916 Pioneer Avenue, Suite C, Dock 14
Charlotte NC 28273
Telefon: + 01 704-588-7200
Fax: + 01 704-588-7200
info@hennig-inc.com

6 Hennig / Gaden, S.A. de C.V.

Calzada Abastos N° 235
Col. Santa María
Torreón Coahuila, C.P. 27020
Telefon: + 01 (871) 268 2449
Fax: + 01 (871) 268 2449
ventas@grupogaden.com

7 Hennig / Gaden, S.A. de C.V.

Calle Primera N° 1037
Col. Ministro Nazario Ortiz
Saltillo, Coahuila, C.P. 25100
Telefon: + 01 (844) 180 0294
Fax: + 01 (844) 180 029
ventas@grupogaden.com

8 Hennig / Gaden, S.A. de C.V.

Silca N° 4, Col. Vista Hermosa
Tlalnepantla, Mexico, C.P. 54080
Telefon: + 52 (55) 5318 4146
Fax: + 52 (55) 5319 32
ventas@grupogaden.com

9 Cobsen Ltda.

R. Benedito Mazulquim, 425
CEP 18550 Boituva S.P., Brasilien
Telefon: + 55 15 3263-4042
Fax: + 55 15 3263-4070
cobsen@cobsen.com.br



10 Hennig GmbH (Stammsitz Europa)

Überrheinerstrasse 5
85551 Kirchheim, Deutschland
Telefon: + 49 89 96096-0
Fax : + 49 89 96096-120
info@hennig-gmbh.de

11 Hennig CZ s.r.o.

Klánovická 334
250 82 Úvaly, Tschechien
Telefon: + 420 2810 91610
Fax: + 420 2810 91625
info@hennig-cz.com

12 Hennig France sas (formerly Sermeto)

19, rue de Rebrillon
03300 Creuzier-le-Neuf, Frankreich
Telefon: + 33 470 58 4740
Fax: + 33 470 58 0022
contact@hennig-france.com

13 Hennig U.K. Ltd.

Unit 6, Challenge Close
Coventry CV1 5JG, Vereinigtes Königreich
Telefon: + 44 24 76555690
Fax: + 44 24 76256591
sales@henniguk.com

14 Hennig BH doo.

Ciljuge II bb – poslovná zóna
75270 Zivinice, Bosnien-Herzegowina
Telefon: + 387 35 95 1876
info@hennig-gmbh.de

15 B & S Industrieel Onderhoud

Zirkoonstraat 7, 7554 TT Hengelo (Ov.)
Postbus 69
7550 AB Hengelo (Ov.), Niederlande
Telefon: + 31 74 8510600
Fax: + 31 74 8510605
megen@bs.nl

16 Svenska Maskinkomponenter AB

Brunnsäckersvägen 9
64593 Strängnäs, Schweden
Telefon: + 46 8 53470770
Fax: + 46 8 53470775
info@svemako.se

17 Lubrication Equipment Pty. Ltd.

6, Liebenberg Road, Südafrika
1451 Alrode, Johannesburg
Telefon: + 27 11 8645785
Fax: + 27 11 8648231
sales@lubrequip.co.za

18 Osung Mechatronics Co. Ltd.

Jinbuk-myun Shincon-li 413-2
Gyungnam Masan-city, Südkorea
Telefon: + 82 55 271 1821
Fax: + 82 55 271 1820
osgijeon@naver.com

19 Enomoto BeA Co., Ltd.

5-10 Sohara Koa-Cho
Kakamigahara-Shi,
Gifu 504-8551, Japan
Telefon: + 81 583 832178
Fax: + 81 583 897435
kashida@enomotoweb.com

GLOBAL EXCELLENCE IN MACHINE PROTECTION

Durch qualitativ hochwertige Produkte tragen wir zum Erfolg unserer Kunden bei.
Das Vertrauen unserer Kunden ist für uns sowohl Ziel als auch Antrieb für stetige Verbesserung.

Unser Unternehmen ist auf Spänenmanagement, Maschinenschutz und Anlagensicherheit spezialisiert.
Hennig-Produkte optimieren die Fertigungsleistung und sorgen für sichere Arbeits- und Umgebungsbedingungen.

MASCHINEN- SCHUTZ

Teleskop-Stahlabdeckungen
Faltdachabdeckungen
Modulare Systeme (XYZ-Module)
Rolltürensyste^me
Faltenbälge
Schürzen & Rolloabdeckungen
Grubenabdeckungen
Abstreifersysteme
Teleskopfedern
Leitungsführungen

SPÄNE- MANAGEMENT

Späneförderer
Schlüsselfertige Spänefördereranlagen
Späneförderer-Netzwerke
Späneförderer Ersatzteile
KSS-Filtration
KSS-Behälter

UMHAUSUNGEN & ANLAGENSICHERHEIT

GENSET-Umhausungen
Maschinenumhausungen
Plattformen und Treppen
Geländer und Absperrungen
3D-Druck-Umhausungen
Additive gefertigte Umhausungen
Faltenbälge für Hubtische
Sonderanfertigungen

DIN ISO 9001:2015 Änderungen vorbehalten CF-G 1120 Copyright 2020

||| HENNIG®
Making our customers successful.

www.hennigworldwide.com